

**VYHLÁSENIE O PARAMETROCH**

v súlade s prílohou III nariadenia (EÚ) č. 305/2011 (nariadenia o stavebných výrobkoch)

MC PowerFlow 5100

Č. 1315000

EN 934-2: T 3.1/3.2; EN 934-2: T 2

Číslo šarže: vid' balenie

Superplastifikátor/prísada pre výrobu betónu

MC-Bauchemie Müller GmbH&Co. KG, Am Kruppwald 1-8, 46238 Bottrop

Systém 2+

Notifikovaný orgán pre testovanie materiálov a výskumný ústav, MPA Karlsruhe (ID. č. 0754) vykonal počiatočnú inšpekciu výroby a kontroly výroby u výrobcu a pokračujúce monitorovanie, posudzovanie a vyhodnocovanie systému riadenia výroby podľa

Systemu 2+ a vydal nasledovne:

Výrobok **MC PowerFlow 5100** spĺňa požiadavky EN 934-2 Tabuľka 3.1, Tabuľka 3.2; Tabuľka 2. Bola vytvorená prvá skúšobná správa. Riadenie výroby bolo certifikované notifikovaným orgánom.

Certifikát zhody systému riadenia výroby č. 0754-CPD

Hlavné vlastnosti	Hodnota	Harmonizovaná technická špecifikácia
Obsah chloridov	Max. 0,10 M.-%	EN 934-2:2009 + A1 :2012
Obsah alkálií	Max. 2,0 M.-%	EN 934-2:2009 + A 1 :2012
Korózne správanie	Obsahuje iba látky po EN 934-1 :2008 príloha 1	EN 934-2:2009 + A1:2012
Pevnosť v tlaku pri znížení dávky vody predstavuje	po 1 dni: skúšobná zmes \geq 140 % z kontrolnej zmesi po 28 dňoch: skúšobná zmes \geq 115 % z kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A 1 :2012 Tabuľka 3.1
Pevnosť v tlaku pri zvýšení konzistencie	po 28 dňoch: skúšobná zmes \geq 90 % z kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 3.2
Pevnosť v tlaku	po 7 a 28 dňoch: skúšobná zmes \geq 110% z kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1 :2012 Tabuľka 2
Obsah vzduchu v čerstvom betóne pri znížení dávky vody predstavuje	skúšobná zmes \leq 2 % podiel objemu z kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A 1 :2012 Tabuľka 3.1
Obsah vzduchu v čerstvom betóne pri zvýšení konzistencie	skúšobná zmes \leq 2 % podiel objemu z kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1 :2012 Tabuľka 3.2
Zníženie dávky vody predstavuje	pri skúšobnej zmesi \geq 12 % v porovnaní s kontrolnou zmesou	EN 934-2:2009 + A1 :2012 Tabuľka 3.1
Zníženie dávky vody predstavuje	pri skúšobnej zmesi \geq 5 % v porovnaní s kontrolnou zmesou	EN 934-2:2009 + A1 :2012 Tabuľka 2
Zvýšenie konzistencie	zvýšenie hodnoty rozliatia \geq 160 mm na základe počiatočnej hodnoty (350 \pm 20) mm	EN 934-2:2009 + A1 :2012 Tabuľka 3.2
Zachovanie konzistencie	30 min po pridaní nesmie byť konzistencia skúšobnej zmesi menšia ako konzistencia kontrolnej zmesi	EN 934-2:2009 + A1:2012 Tabuľka 3.2
Nebezpečné látky	EGVO 1907/2006 vid' bezpečnostný list	EGVO

Výrobok **MC PowerFlow 5100** zodpovedá deklarovaným vlastnostiam. Zodpovednosť za prípravu tohto vyhlásenia o vlastnostiach je výhradnou zodpovednosťou výrobcu MC-Bauchemie Müller GmbH&Co. KG.

Podpísané za výrobcu a jeho menom:

Dr. Hans-Günter Seltmann
Vedúci oddelenia vývoja a kontroly akosti

Bottrop, 01. júla 2013

Miesto a dátum vystavenia

